

## Inteligentna Elektronika

Ul. Raduńska 36A  
83-333 Chmielno

Tel.: +48 730 90 60 90

E-mail: info@centrumprojekcji.pl

**InFocus**  
The Big Picture



Nazwa **Projektor InFocus INL174**

Cena **3 299,00 zł**

Producent **InFocus**

## OPIS PRODUKTU

Bez lampy Przyjazna dla środowiska technologia laserowa.

InFocus przeciera nowe szlaki pod względem wartości projekcji laserowej i całkowitego kosztu posiadania bez konieczności wymiany lamp, bez filtrów do czyszczenia i opakowania w 97% nadającego się do recyklingu. Seria Quantum Laser Core II jest bogata w funkcje i zapewnia do 30 000 godzin bezobsługowej pracy 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.

Zaprojektowane do bezobsługowej ciągłej pracy, seria Core II może być instalowana w praktycznie dowolnej orientacji. Lekki i kompaktowy rozmiar w połączeniu z projekcją 360 stopni i pionową umożliwiają elastyczną i łatwą instalację.

Wykorzystuje technologię laserowego oświetlenia luminoforowego z niebieskimi diodami laserowymi zamiast tradycyjnych lamp do oświetlania cyfrowego mikrozwierciadła Texas Instruments DLP. Silnik InFocus Quantum Laser zapewnia żywe kolory i wyjątkową jakość obrazu. Obsługa rozdzielczości 4K Ultra HD w natywnych modelach 1080p przy zmniejszonym do 45% zużyciu energii w porównaniu z porównywalnymi produktami opartymi na lampach.

Po prostu oszałamiająca jakość obrazu z natywną rozdzielczością do 1920 x 1080, obsługą HDMI 2.0 (HDCP 2.2) 4K Ultra HD i High Dynamic Range (HDR). Wyświetlany obraz ma żywe szczegóły tekstury i ulepszoną percepcję głębi obrazu, która wyskakuje z ekranu.

Ekologiczne opakowanie zawiera do 97% materiałów nadających się do recyklingu. Ultrakompaktowy rozmiar serii Core II umożliwia zmniejszenie opakowania i lepszą wydajność transportu oraz redukcję emisji dwutlenku węgla.

Cechy

Przyjazna dla środowiska technologia laserowa

Seria Core II, będąca częścią naszej linii projektorów Quantum Laser, jest wyposażona w technologię

półprzewodnikowego laserowego źródła światła. Cała gama Quantum Laser to lampy, filtry, rtęć i bezobsługowe. Wyjątkowo niskie zużycie energii w swojej klasie oraz długotrwała trwałość i wydajność zapewniają wyjątkową wartość i niski koszt posiadania.

Wsparcie 4K

Po prostu oszałamiająca jakość obrazu z natywną rozdzielczością do 1920 x 1080 i obsługą HDMI 2.0 (HDCP 2.2) 4K w modelach Full HD. Zgodność z HDR zapewnia szczegóły tekstur przypominające życie i lepszą percepcję głębi obrazu.

Superinteligentny projekt

Pakiet funkcji SuperSmartProject w zakresie oszczędzania energii, optymalizacji zasilania i wykorzystania łączy łatwość użytkowania i oszczędność energii w codziennym użytkowaniu. Natychmiastowe włączanie, włączanie sygnału, natychmiastowe wyłączenie, automatyczne wyłączenie, 10-stopniowa redukcja podświetlenia i optymalizacja dynamicznej czerni poprawiają wrażenia wizualne przy jednoczesnej optymalizacji zużycia energii.

Elastyczna instalacja

Elastyczność dla prawie każdej powierzchni z możliwością umieszczenia z przodu, z tyłu i na suficie, a także projekcjami od podłogi do sufitu i od sufitu do podłogi, pełnym ustawieniem 360 stopni w osi poziomej i nie zapominając o trybach poziomym i pionowym, idealnym do celów wystawowych w sklepach detalicznych, instalacji stałych, barów, klubów i restauracji.

## CECHY PRODUKTU

Model/Seria	<b>INL174</b>
Technologia	<b>DLP</b>
Rozdzielczość (Podstawowa)	<b>XGA</b>
Format Obrazu	<b>4:3</b>
Jasność	<b>4100</b>
Kontrast (...:1)	<b>3500000</b>
Źródło Światła	<b>LASER</b>
Żywotność Źródła Światła (Ilość Godzin)	<b>30000</b>
Wsp. Powiększenia/Rzutu (Throw Ratio) Minimalny (...:1)	<b>1.94</b>
Wsp. Powiększenia/Rzutu (Throw Ratio) Maksymalny (...:1)	<b>2.16</b>