

## Inteligentna Elektronika

Ul. Raduńska 36A  
83-333 Chmielno

Tel.: +48 730 90 60 90

E-mail: info@centrumprojekcji.pl



**SHARP**

Nazwa **Monitor Sharp PN-E803**

Cena **0,00 zł**

Producent **Sharp**

## OPIS PRODUKTU

Wielkoekranowy monitor Sharp PN-E803 to perfekcyjne i eleganckie urządzenie sprawdzające się w wielu zastosowaniach w sklepach, biurach i przestrzeniach publicznych. Dzięki przemyślanej konstrukcji umożliwiającej pracę w trybie 24/7, model PN-E803 doskonale pokazuje najnowsze możliwości innowacyjnej firmy Sharp, które pozwalają zaoferować zoptymalizowane i dostosowane do indywidualnych potrzeb systemy obrazujące.

Wyposażony w najnowocześniejsze podświetlenie LED, które umożliwia stosowanie wyjątkowo wąskich ramek i smukłych obudów, najnowszy monitor 80-calowy firmy Sharp stanowi eleganckie uzupełnienie we wszelkich profesjonalnych zastosowaniach digital signage. Ten niezawodny monitor o wyjątkowej trwałości i łatwej obsłudze można instalować zarówno w orientacji poziomej jak i pionowej.

Wyjątkowa technologia Sharp UV2A LCD umożliwia uzyskanie wyższego poziomu bieli, głębszej czerni oraz żywych wszystkich pozostałych barw, co zapewnia wyjątkową jakość obrazu i skuteczny przekaz w sklepach, biurach i przestrzeniach publicznych. Wszelkie komunikaty mogą być przekazane w sposób precyzyjny i niezawodny przy równoczesnym niewielkim zużyciu energii dzięki zastosowaniu podświetlenia LED.

Wbudowana funkcja prostego podłączenia łańcuchowego przez gniazdo Display Port umożliwia połączenie do 25 monitorów. Jeszcze jeden powód, dla którego monitory LCD Sharp można wykorzystać do wzmocnienia potencjału firmy.

Cechy:

Ekran o przekątnej 80" (203,2cm) zapewniający wyjątkową siłę przekazu materiałów reklamowych i prezentacji biurowych

Rozdzielczość 1920 x 1080 i miliard kolorów wyświetlanych kolorów gwarantują wyjątkową jakość obrazu  
Atrakcyjna smukła ramka i elegancka obudowa podkreślające wyświetlane materiały  
Atrakcyjna smukła ramka i elegancka obudowa podkreślające wyświetlane materiały

Podświetlenie LED o wysokiej sprawności energetycznej oraz panel wykonany w wiodącej technologii LCD UV2A

Wysoki kontrast 5000:1 zapewniający wyższy poziom bieli i głębszą czerń.

Praca w trybie 24 / 7 przy wbudowanej regulacji temperatury zapewniającej najwyższą niezawodność

Gniazda DisplayPort, HDMI i DVI zapewniają wszechstronne możliwości podłączania urządzeń zewnętrznych